

Koła ręczne, bezpieczne

Aluminium, z łożyskowaniem igiełkowym

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez rękojeści
- Typ **D**: ze stalową rękojeścią obrotową

Kod

- Wersja **ZI**: zaszprzęglanie poprzez odciążenie
- Wersja **DR**: zaszprzęglanie poprzez pchnięcie

Korpus koła

Aluminium

- Piasta obrabiana
- Wieniec
 - Toczony
 - Bicie promieniowe i osiowe < 0,4
 - Wieniec polerowany na połysk
 - Pozostałe powierzchnie piaskowane na mat

Zestaw sprzęgłowy GN 000.5 (patrz strona 185) z łożyskowaniem igiełkowym

Stal

- Hartowana
- Powierzchnia łożyska szlifowana

Rękojeść obrotowa GN 598 (patrz strona 1092)

Stal

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową czarny, wykończony na mat
- Trzpień ze stali
 - Ocynkowana, pasywacja niebieska

INFORMACJE

W stanie rozsprzęglonym ruch obrotowy wału nie przenosi się na korpus koła GN 321.5. W celu przeniesienia napędu z koła na wał należy je zaszpręglić poprzez osiowe odciążenie lub pchnięcie, w zależności od oznaczenia odpowiedniego wariantu. Po zwolnieniu chwytu koła sprzęgło rozłącza się samoczynnie dzięki sile sprężyny. Typ D umożliwia ergonomiczne przenoszenie szybkich ruchów nastawczych dzięki rękojeści obrotowej. Dokładną regulację realizuje się, chwytając za wieniec koła.

AKCESORIA

- GN 184 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

DANE TECHNICZNE

- Więcej informacji o kołach ręcznych, pełnych, bezpiecznych (patrz strona 133)
- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-2 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)

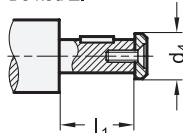




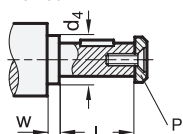
1

No

Konstrukcja wałka

Do kod **ZI**

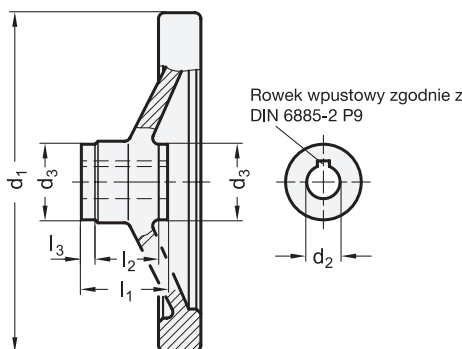
Sprzęganie przy odciążeniu

Do kod **DE**

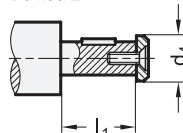
Sprzęganie przy pchnięciu



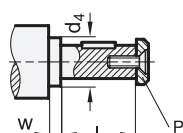
Podkładka
GN 184



Konstrukcja wałka

Do kod **ZI**

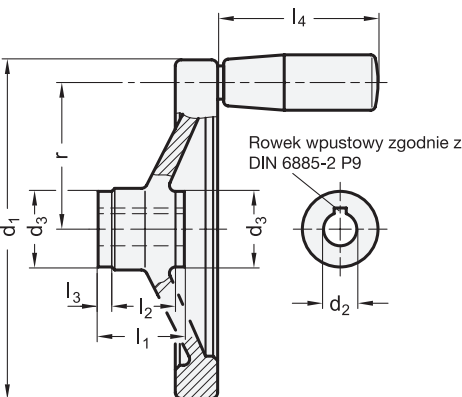
Sprzęganie przy odciążeniu

Do kod **D1**

Sprzęganie przy pchnięciu



Podkładka
GN 184



* Uzupełnij oznaczenie o:

21

DR

zasprężanie poprzez odciążenie

zasprężanie poprzez pchnięcie

GN 321.5-A

Oznaczenie	d ₁	d ₂ H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d ₃	d ₄ maks.	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ ≈	r	w min.	Ø Rękojeści GN 598	Zestaw sprzętowy GN 000.5 wymiar nominalny	
GN 321.5-125-K12-A-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	423
GN 321.5-140-K12-A-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	512
GN 321.5-140-K14-A-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	592
GN 321.5-160-K14-A-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	600
GN 321.5-200-K18-A-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	800
GN 321.5-250-K22-A-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	1900

GN 321.5-D

Oznaczenie	d ₁	d ₂ H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d ₃	d ₄ maks.	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ ≈	r	w min.	Ø Rękojeści GN 598	Zestaw sprzętowy GN 000.5 wymiar nominalny	
GN 321.5-125-K12-D-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	700
GN 321.5-140-K12-D-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	697
GN 321.5-140-K14-D-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	777
GN 321.5-160-K14-D-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	1008
GN 321.5-200-K18-D-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	1420
GN 321.5-250-K22-D-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	2133

Waga dla wersji ZI